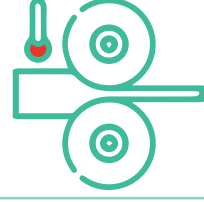


Asitle Yüzeyi Temizlenmiş Sıcak Hadde Ürünleri



Asitle yüzeyi temizlenmiş sıcak hadde ürünleri, sıcak haddelenmiş ürünlerin yüzeyindeki tufal tabakasının, sürekli asitleme hattında Hidroklorik Asit (HCL) ile temizlenmesi ile üretilen ürünlerdir. Yüzey görünümünün ve boyama gibi sonraki işlemler açısından yüzey temizliğinin önemli olduğu kullanım yerlerinde tercih edilen ürünlerdir.

Asitle yüzeyi temizlenmiş ürünler aksi belirtilmediği müddetçe yağlı olarak üretilirler.

Üretim Limitleri

Kalınlık Limitleri : 1,60 - 4,00 mm
Genişlik Limitleri : 700 - 1.300 mm
Standart : EN 10111:2008, EN 10025-2:2004, EN10149-2:2013, EN 10338:2015

ASİTLE YÜZEYİ TEMİZLENMİŞ SICAK HADDELENMİŞ ÜRÜNLER

Ürün Tipi	Ürün Grubu	
	Kenar Kesmesiz Rulo	Kenar Kesilmiş Rulo
Asitlenmiş	PHRM	PHR

Çelik Tipi	Soğuk Şekillendirme İşlemine Uygun	Yapı Çelikleri	Soğuk Şekillendirme İşlemine Uygun	Soğuk Şekillendirme İşlemine Uygun
Sıcak Haddelenmiş ve Asitlenmiş Çelikler	Çekme ve Derin Çekme Kalite Çelikler	Orta ve Yüksek Mukavemetli Genel Yapı Çelikleri	Alaşımlı, Orta ve Yüksek Mukavemetli Çelikler	Yüksek Akma Dayanımlı Çift Fazlı Çelikler
	DD11 DD12 DD13 DD14	S235JR S275JR S355JR	S315MC S355MC S420MC	HDT580X

Kalınlık (mm)	Genişlik (mm)	
	Minimum	Maksimum
1,60 - 4,00	700	1300

Not:

- Maksimum sipariş genişliği 1300 mm'dir. 1275 - 1300 mm arası genişlikler görüşmeye tabidir.
- Tabloda belirtilmeyen kalite ve ebatlar için Müşteri Teknik Hizmetleri grubu ile irtibata geçilmelidir.